



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕДУКТОРЫ БЕЗ МАНОМЕТРА

**Редуктор пропановый БПО-5-5 АЛ
без манометра**

НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

БПО-5-5 АЛ без манометра - одноступенчатый газовый баллонный пропановый редуктор. Корпус редуктора изготовлен из алюминия. Шкала регулировки давления нанесена на корпус пружины, где точным указателем выставляемого давления является торец регулирующего маховика (винта), который выполнен из высокопрочного металлопластика.

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50° С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор пропановый без манометра 1 шт.

Руководство по эксплуатации 1 шт.

ВНИМАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля, регулирующей маховик или винт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего маховика (винта) по часовой стрелке, усилие задающей пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Во время перемещения, толкатель открывает газу проход из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру. Сила, действующая на мембрану со стороны демп-

фирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа.

Присоединение к баллону:

- Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой: СП-21,8ЛН
- Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба): М16х1,5ЛН
- Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 6 или 9 мм по ГОСТ 9356-75.



1. Корпус редуктора
2. Перепускное отверстие
3. Гайка накидная с внутренней резьбой СП-21,8ЛН
4. Гайка накидная с внутренней резьбой М16х1,5ЛН
5. Ниппель универсальный \varnothing 6/9
6. Шкала регулировки давления
7. Регулирующий маховик (винт)

ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов (регуляторов расхода газа), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону произведите внешний осмотр, убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров (ротаметров) и т.д.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Заглушите выходной штуцер редуктора. Подайте давление из баллона на вход редуктора.

Регулирующим винтом установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений. Проверьте редуктор на самотек. Для этого выверните регулирующий винт, освободив пружину. Периодически, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2-3 раза.

ВНИМАНИЕ! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных

работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховик (винт) перед открытием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.
- Использовать редуктор с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резиноканевые и составные рукава.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов (регуляторов расхода газа) при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	БПО-5-5 АЛ без манометра
Редуцирующий газ	Пропан-Бутан
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м ³ /ч)	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,3 (3,0)
Присоединительные размеры: на входе - гайка накидная с внутренней резьбой на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель	СП-21,8ЛН М16х1,5ЛН ниппель 6/9
Размеры индивидуальной коробки, мм (не более)	142х62х47
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,25

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China («НИНБО КИМ-ПИН ИНДАСТРИАЛ ПТЕ ЛТД»: 6 этаж, д. № 10, Нооф-Бэнк Фоочун Сента, Нинбо, Китай)

Отдел взаимодействия с клиентами:
+7 (495) 363-38-27, info@ptk.group

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редукторы соответствуют техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

